

通辽金煤化工有限公司- 加氢催化剂无氧卸剂 工程

项目编号：TLJM-2026-ZB- 070

招 标 文 件

招标人：通辽金煤化工有限公司

日期：2026 年 7 月 8 日

一、本招标项目通辽金煤化工有限公司- 加氢催化剂无氧卸剂 工程，建设资金为企业自筹资金。项目已具备招标条件，现对该项目施工进行公开招标。

二、项目概况与招标范围

- 1、建设内容：加氢催化剂无氧卸剂。
- 2、招标范围：招标文件及工程量清单范围内工程施工。
- 3、计划工期：拟开工日期2026 年 8 月 17 日，拟竣工日期2026 年 8 月 21 日。
- 4、项目地点：通辽金煤化工有限公司。
- 5、质量要求：项目负责单位验收合格。
- 6、是否需要开标前现场踏查或答疑：否
- 7、付款方式：在项目验收合格后乙方应按照合同金额开具全额 6% 增值税发票，甲方在收到发票后 30 日内支付 50% 款项（电汇或承兑），之后按月进行付款。

三、投标人资格要求

- 1、具体资质：①营业经营范围内包含“氮气或者无氧环境下催化剂装卸”业务。②近两年内承接过氮气或者无氧环境下施工作业项目，并附业绩清单。③安全生产许可证。
- 2、投标单位不可以组成联合体投标；
- 3、拒绝列入政府不良行为记录期间的企业或个人投标；
- 4、不接受已纳入“招标人拒绝合作企业目录”的任何企业及自然人或与“招标人拒绝合作企业目录”中企业存在关联关系的全部企业及自然人参与本次投标；
- 5、拒绝非独立法人机构参与投标。如：分公司、自然人等；
- 6、资格审查方式：资格后审。

四、技术要求

- 1、加氢催化剂数量 86.5 吨，瓷球数量 3.5 吨，合计 90 吨。加氢催化剂卸剂过程为无氧环境作业，要求卸剂厂家具备氮气或无氧环境作业资质。
- 2、确保加氢四台反应器内部弹簧全部拆除。
- 3、四台加氢反应器催化剂卸出后及时装桶封盖防止自然。

4、卸剂厂商需配备专业劳保着装，专业供氧系统设备，专业的卸剂配套工具，专业作业环境视频监护系统。

5、当卸剂过程中装置内人员出现紧急情况，卸剂厂家全权负责救护和所需费用，甲方不承担任何责任和费用。

五、催化剂卸装双方承担的职责：

无氧卸剂装置内氮气置换，确保装置内氮气压力持续微正压状态，为保障双方工作安全有效下进行，特制定本方案：

通辽金煤化工有限公司（以下简称甲方）

1、甲方承担工作及具备的条件

①、施工装置停车降温、降压，反应器内降温至 40℃ 以下，反应器与其它系统隔离（车间提供盲板表），拆人孔，器内通氮， $N_2 \geq 97\%$ 、 $H_2 \leq 0.4\%$ （如有需要，随时分析）， N_2 量保持微正压状态。

②、甲方就催化剂卸出、内部测量等各项技术要求完整地向乙方作技术交底。

③、催化剂抽吸期间，反应器平台准备直径 $\geq DN20$ 氮气管 1 根， N_2 压力大于 0.35MPa 以上。

④、提供 380V/260KW 以上动力用电和现场照明用电。（真空抽吸机单台功率 75KW，空气压缩机 35KW）。

⑤、现场临时架子的搭设、吊车、叉车调配、提供吨包装袋及铁皮桶。

⑥、现场作业区域设置安全隔离带。

2、乙方承担工作及具备的条件

①、按甲乙双方认可的作业方案，对内件做好相关尺寸的测量和记录、拆除的内件做好清理并做好妥善保管。

②、加氢催化剂在氮气环境下粉尘清理，催化剂卸出，卸出后按要求装桶。

③、对每台加氢反应器内每根列管底部弹簧的拆卸并回收。

④、卸剂专用工具及安全装备的准备、安装和调试直至使用。

⑤、所有进出装置施工卸剂作业人员必须签字登记，做到作业人员每 90 分钟轮换一次，所用工具应有具体记录。

⑥、乙方指派专人负责整个卸剂工作，负责制定施工方案、人身安全保护，并保证施工过程中的质量和安全。

⑦、乙方作业期间，现场作业工具均采取防爆措施。

3、双方安全职责

加氢催化剂卸剂工作处于无氧环境下，安全隐患多，现明确安全职责如下：

①、乙方施工人员进入通辽金煤化工有限公司后，甲方必须对乙方进行一级安全教育，遵守执行有关甲方规章制度，进入施工区域后，再由车间安全员进行二级安全教育，最后由乙方安全员进行现场三级教育，做到熟悉周围环境，安全措施落实，管理到位。

②、双方安全员建立定时会晤制度，交流在施工中的安全情况，若遇安全突发事故，应停止作业，共同分析原因，并坚持“四不放过”原则。

③、进入施工装置前，通辽金煤化工有限公司安全检查部门应及时提供反应器内气体分析数据及温度。

④、进反应器作业温度不大于 30℃，特殊情况双方协商确定。

⑤、乙方作业人员必须经过专业业务培训，体检合格，反应敏捷，具备一定实践作业经验，并再次进行现场适应性训练，监场自救等。

4、验收

①、甲方在作业结束后 2 天之内（时间）在施工（地点）验收项目成果，验收采用双方签字的验收报告为准。

②、加氢反应器列管内的所有催化剂全部卸出并装桶，乙二醇车间进行验收。

③、加氢反应器列管内的所有弹簧全部卸出并安全装入编织袋，乙二醇车间进行验收。

④、甲方验收后出具竣工验收合格手续，作为验收结果的书面材料。

⑤、本合同抽吸项目验收时如发现服务质量有缺陷的（抽卸不干净等），乙方应负责无偿清理、返工。

六、投标文件的递交

1、投标要求：正本一份，副本一份。

装订要求：左侧纵向装订，统一按顺序装订成册，加盖骑缝章。

2、截止时间： 2026 年 7 月 20 日 8 时（北京时间）

3、地点：通辽金煤化工有限公司厂区调度楼二楼开标室（刘丹 15147594109）

七、其他补充事宜：

- 1、有效投标人不足三家时，采购人另行组织招标；
- 2、逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购人不予受理；
- 3、投标文件不符合以上要求的，按作废处理；

八、评标原则

1、评标原则：以竞争性谈判为主。在满足技术要求、质量标准及招标文件所有条款的前提下，以最终报价最低者确定中标人。

2、开标时间：由通辽金煤化工有限公司另行通知，投标人需保持联系方式畅通，以便及时接收相关信息。

九、联系方式

- 1、投标报名电话： 15147594109（同微信）
- 2、业务联系人： 刘恩慧 联系方式： 15149964005（同微信）